



## Essai éco Focus 1.0 | EcoBoost : 4,6 l/100 km

**Berchem-Sainte-Agathe, le 5 juin 2012** – 4,6 litres aux 100 kilomètres, c'est la consommation que l'équipe PR de Ford Belgique a enregistré au volant d'une Focus Clipper 1.0 EcoBoost 125 ch trois cylindres lors d'un essai éco sur le parcours de 238 km de long. Ce résultat améliore d'un demi litre la consommation normalisée de 5,1 l/100 km, en dépit du parcours assez lourd qui mène de Namur à Spa et de retour. Avec ce résultat, le nouveau trois cylindres Ford fait preuve de son efficacité.

Du fait de sa cylindrée d'un litre, le moteur EcoBoost à trois cylindres est le plus petit à être produit actuellement par Ford. Ce moteur EcoBoost à injection directe est doté d'un nouveau turbocompresseur compact à haut rendement de conception nouvelle. Du fait de l'extrême réactivité du turbocompresseur et de sa capacité à atteindre près de 250.000 t/m, il n'y a pratiquement pas de retard de turbo.

Le tout nouveau moteur EcoBoost comporte également un collecteur d'échappement intégré à la culasse, ce qui diminue la température des gaz d'échappement et permet ainsi au moteur de fonctionner à un coefficient carburant-air optimal sur une plage de vitesse moteur plus large. Un dispositif sophistiqué de double circuit de refroidissement dit « split cooling » réduit la consommation de carburant par un réchauffement du moteur plus rapide et – contrairement aux moteurs EcoBoost de cylindrée supérieure – le bloc moteur est constitué de fonte, ce qui permet de réduire la quantité d'énergie nécessaire au réchauffement de jusqu'à 50 pour cent par rapport à l'aluminium.

Des dispositifs annexes intelligents tels un compresseur de climatisation et une pompe à huile à débit variable limitent également la demande de puissance à fournir par le moteur, d'où de faibles niveaux de consommation et d'émissions, tandis que des revêtements spéciaux pour les éléments du moteur et le développement complexe de la géométrie du moteur permettent de minimiser les pertes par frottement. Les technologies Ford Auto-Start-Stop, Active Grille Shutter et Ford Smart Regenerative Charging figureront également parmi les équipements associés au moteur EcoBoost de 1,0 litre sur la Focus.

###

### **About Ford Motor Company**

*Ford Motor Company, a global automotive industry leader based in Dearborn, Mich., manufactures or distributes automobiles across six continents. With about 164,000 employees and about 70 plants worldwide, the company's automotive brands include Ford and Lincoln. The company provides financial services through Ford Motor Credit Company. For more information regarding Ford's products, please visit [www.fordmotorcompany.com](http://www.fordmotorcompany.com).*

***Ford of Europe** is responsible for producing, selling and servicing Ford brand vehicles in 51 individual markets and employs approximately 66,000 employees. In addition to Ford Motor Credit Company, Ford of Europe operations include Ford Customer Service Division and 22 manufacturing facilities, including joint ventures. The first Ford cars were shipped to Europe in 1903 – the same year Ford Motor Company was founded. European production started in 1911.*

**Ford in Belgium & Luxemburg**

*Ford Belgium distributes Ford vehicles and Ford original parts in Belgium & Luxemburg, since 1922.*

*Ford Genk is the lead plant for production of all large cars (Mondeo, S-MAX, Galaxy) for Ford in Europe, with 4,500 employees.*

*Ford Lommel Proving Ground is the lead testing facility for validation of all Ford models in Europe, with 350 employees.*

**Contact(s):** Jo Declercq  
+32 (2) 482 21 03  
[Jdecler2@ford.com](mailto:Jdecler2@ford.com)

Arnaud Henckaerts  
+32 (2) 482 21 05  
[Ahenckae@ford.com](mailto:Ahenckae@ford.com)