



Ford Fiesta EONetic Technology wint zuinigheidsmarathon met winnende score van 2,6 l/100 km

- De Ford Fiesta EONetic Technology vestigt zuinigheidsrecord met gemiddeld verbruik van 2,6 l/100 km in befaamde 'Fleet World MPG Marathon' in het Verenigd Koninkrijk
- Dat is 21 procent beter dan het officiële cijfer van 3,3 l/100 km. De Fiesta EONetic Technology verbruikte slechts 16,22 liter diesel over de 624 km lange rit over openbare wegen
- De Fiesta EONetic Technology haalt een CO₂-uitstoot van 87 g/km met de 1,6-liter TDCi-dieselmotor en de emissiearme EONetic-technologieën van Ford, waaronder Auto-Start-Stop en Smart Regenerative Charging
- De zege komt net op het moment dat de grotere broer van de Fiesta, de nieuwe Ford Focus EONetic Technology in de Europese showrooms arriveert met een verbruik van 3,4 l/100 km en een CO₂-uitstoot van 88 g/km

Sint-Agatha-Berchem, 17 oktober 2012 – De Ford Fiesta EONetic Technology behaalde de zege in de vermaarde Britse zuinigheidswedstrijd 'Fleet World MPG Marathon' met een gemiddeld verbruik van 2,6 l/100 km in dagdagelijkse rijomstandigheden.

De Fiesta EONetic Technology had slechts 16,22 liter diesel nodig over het 624 kilometer lange parcours op openbare wegen. Daarmee lag het gemiddelde verbruik over de hele cyclus zo'n 21 procent lager dan het officiële cijfer van 3,3 l/100 km.

"Een al indrukwekkend normverbruik met een dergelijke marge verbeteren toont aan wat mens en machine kunnen realiseren als ze samen streven naar een maximale efficiëntie," verklaarde Dr. Wolfgang Hennig, expert ecologisch rijden bij Ford of Europe.

Het record werd gevestigd tijdens de ALD Automotive/Shell FuelSave MPG Marathon 2012, georganiseerd door het Britse magazine Fleet World, dat de deelnemers en hun voertuigen door moeilijke omstandigheden in Zuid-Wales en de Cotswold-regio in Engeland loodste.

Het eindresultaat van het evenement toonde aan dat de Fiesta EONetic Technology de zuinigste auto van de dag was, met een lager verbruik dan auto's zoals de Toyota Yaris Hybrid, de Fiat Panda Multijet Easy, de Volkswagen Golf Match Tdi 105 en de Kia Rio 1.1 CRDi 1 Eco.

"Ecologische rijtechnieken kunnen je verbruik in elke auto aanzienlijk doen dalen, maar om een dergelijk resultaat neer te zetten, moet je een auto hebben die speciaal voor dat doel werd ontwikkeld," verklaarde Andreas Ostendorf, vice president Sustainability, Environment & Safety Engineering bij Ford of Europe. "En de Fiesta EONetic Technology is duidelijk zo'n auto."

De Fiesta ECONetic Technology wordt aangedreven door een 1,6-liter TDCi-dieselmotor en gebruikt diverse Ford ECONetic-technologieën om zijn verbruik te drukken en zijn CO₂-uitstoot te beperken tot slechts 87 g/km. Dit is de zuinigste personenwagen die Ford of Europe ooit bouwde.

Deze maand krijgt de Fiesta het gezelschap van de grotere Focus ECONetic Technology, die in heel Europa in de showrooms verschijnt. De Focus stelt zich tevreden met een verbruik van 3,4 l/100 km en een CO₂-uitstoot van 88 g/km. Hij is uitgerust met een speciale NOx-katalysator die de CO₂-emissies terugdringt door een verbranding met armer mengsel (meer lucht, minder brandstof) mogelijk te maken en draagt zo verder bij tot de ECONetic Technology-innovaties.

Voorbeelden zijn het stop-startsysteem (Auto-Start-Stop), de energierecuperatie tijdens het remmen (Smart Regenerative Charging), de actieve sluiting van het radiatorrooster (Active Grille Shutter), de Eco-modus, de schakelindicator (Gear Shift Indicator), de specifieke motorafstelling en de zesversnellingsbak met geoptimaliseerde transmissieverhoudingen. De verlaagde ophanging, windafleiders aan de wielen en banden met lage rolweerstand beperken de lucht- en rolweerstand terwijl de Focus ECONetic Technology ook speciale aerodynamische bodemplaten heeft om hem tot de zuinigste Focus ooit te maken.

###

About Ford Motor Company

Ford Motor Company, a global automotive industry leader based in Dearborn, Mich., manufactures or distributes automobiles across six continents. With about 164,000 employees and about 70 plants worldwide, the company's automotive brands include Ford and Lincoln. The company provides financial services through Ford Motor Credit Company. For more information regarding Ford's products, please visit www.fordmotorcompany.com.

***Ford of Europe** is responsible for producing, selling and servicing Ford brand vehicles in 51 individual markets and employs approximately 66,000 employees. In addition to Ford Motor Credit Company, Ford of Europe operations include Ford Customer Service Division and 22 manufacturing facilities, including joint ventures. The first Ford cars were shipped to Europe in 1903 – the same year Ford Motor Company was founded. European production started in 1911.*

Ford in Belgium & Luxembourg

Ford Belgium distributes Ford vehicles and Ford original parts in Belgium & Luxembourg, since 1922.

Ford Genk is the lead plant for production of all large cars (Mondeo, S-MAX, Galaxy) for Ford in Europe, with 4,500 employees.

Ford Lommel Proving Ground is the lead testing facility for validation of all Ford models in Europe, with 350 employees.

Contact(s): Jo Declercq
+32 (2) 482 21 03
Jdecler2@ford.com

Arnaud Henckaerts
+32 (2) 482 21 05
Ahenckae@ford.com