



Ford lance la Fiesta ST la plus rapide et la plus dynamique jamais vue

- La nouvelle ST est la Fiesta la plus rapide jamais conçue. Elle passe de 0 à 100 km/h en 6,9 secondes et affiche une vitesse de pointe de 220 km/h, tandis que son moteur essence 182 ch 1,6 litre EcoBoost produit 240 Nm de couple.
- Ford a adapté le groupe propulseur, la suspension, la direction et les freins dans le but d'optimiser la dynamique de conduite, tout en introduisant un contrôle du vecteur de couple amélioré et un contrôle de stabilité électronique à 3 modes.
- Plus économe en carburant, la Fiesta ST ne consomme que 5,9 l/100 km et émet 138 g de CO₂/km. En effet, la technologie EcoBoost permet de réduire les émissions de CO₂ de 20 %, tout en offrant 20 % de puissance en plus par rapport à la Fiesta ST précédente.
- L'élégante nouvelle Fiesta ST propose un design unique pour sa calandre et ses phares dynamiques, ainsi qu'un élément diffuseur spectaculaire à l'arrière, des sièges Recaro, une mise au point ST unique et un amplificateur de bruit.

Berchem-Sainte-Agathe, le 9 avril 2013 – La nouvelle Ford Fiesta ST est la voiture de petite taille la plus rapide et la plus dynamique jamais produite en série par Ford, avec un groupe propulseur et un châssis précis et axés sur le conducteur qui offrent l'ultime expérience de conduite Fiesta.

Conçue par la Ford Team RS, la branche européenne du groupe Global Performance Vehicle de la société Ford Motor, la nouvelle Fiesta ST est équipée d'un moteur essence EcoBoost 1,6 litre, qui lui permet de passer de 0 à 100 km/h en 6,9 secondes et offre 182 ch. pour 240 Nm de couple. Sa vitesse de pointe s'élève à 220 km/h.

La Ford Team RS a adapté le groupe propulseur, la suspension, la direction et les freins dans le but d'optimiser la dynamique de conduite. Elle a également introduit des équipements qui ne se retrouvaient auparavant que dans les voitures à hautes performances, y compris un contrôle du vecteur de couple (eTVC) et un contrôle de stabilité électronique (ESC) à 3 modes, une boîte de vitesses manuelle à six rapports et des freins à disques arrières.

Son côté pratique quotidien est souligné par une consommation de carburant de 5,9 l/100 km pour 138 g/km CO₂, soit une réduction de 20 % des émissions par rapport à la version précédente de la Fiesta ST, tout en générant une puissance supérieure de près de 20 % par rapport aux modèles à moteur 2,0 litres de la première génération.

La nouvelle Fiesta ST dispose d'une grande calandre en forme de trapèze, présentant une structure unique en nid-d'abeilles et un élément diffuseur arrière spectaculaire. L'intérieur, raffiné et hautement contrasté, est équipé de sièges Recaro, tandis qu'un nouvel amplificateur de bruit dirige le son du moteur vers l'habitacle, garantissant ainsi que le vrombissement

caractéristique du moteur fasse partie intégrante de l'expérience de conduite. Ford a également lancé SYNC et MyKey.

« La nouvelle Fiesta ST offre des niveaux de performance, de design et de qualité remarquables et propose ainsi une expérience de conduite inégalée », a déclaré Juergen Gagstatter, chief programme engineer Fiesta ST. « Les clients européens de Ford sont des connaisseurs de voitures à hayon sensationnelles et la nouvelle Fiesta ST aborde directement cette passion pour la conduite performante. »

Un châssis amélioré et à l'électronique optimisée

L'eTVC dirige la force de freinage sur la roue avant intérieure de la Fiesta ST lorsqu'elle prend un virage, et ce, afin d'améliorer la tenue de route et de réduire le dérapage de l'avant sans pour autant affecter la vitesse. Un nouveau logiciel contrôle l'équilibre de la Fiesta ST en réagissant aux commandes de la direction en cas d'accélération et de freinage. En outre, l'ESC assure une intervention complète du système, offre un mode wide-slip avec intervention réduite et permet une désactivation ESC complète.

Les deux systèmes assistent un porte-fusée de direction spécialement modifié, une poutre de flexion arrière adaptée avec une résistance au roulis améliorée, des réglages d'amortisseur et de ressort avant et arrière uniques, ainsi qu'un centre de gravité 15 mm plus bas, pour un maniement et une qualité de conduite optimisés.

L'Electronic Power Assisted Steering (direction à assistance électronique) offre un rapport de démultiplication de la direction de 13.69:1, ainsi qu'un levier de direction plus court pour une réponse plus directe. La Fiesta ST lance des freins à disques arrière sur la plate-forme de la Fiesta et introduit un maître-cylindre de frein en tandem de plus grande envergure qui augmente la performance de freinage.

« Cette voiture vous apporte du plaisir virage après virage et offre une précision absolue au niveau de la puissance fournie et de son maniement », a déclaré Tyrone Johnson, Ford Team RS engineering manager.

Technologie de moteur EcoBoost

La légèreté du poids de l'EcoBoost permet d'améliorer le maniement et de fournir des technologies telles que le turbocharging, une injection de carburant haute pression directe et une Twin-independent Variable Cam Timing (double distribution variable indépendante).

Le moteur unique, combiné à un calibrage de transmission manuel à six vitesses, a été perfectionné au Nürburgring Nordschleife, sur une distance équivalente à plus de 100 tours du circuit de 21 km.

La personnalité ST à l'intérieur et à l'extérieur

Les phares de la Fiesta ST sont équipés d'une technologie de lampe LED de jour et d'un kit de carrosserie entièrement ST. Les nouvelles options de peinture incluent le Race Red, le Molten Orange et le Spirit Blue. Dans l'habitacle, on retrouve également des éléments insérés dans le tableau de bord en fibre de carbone, des pédales et un levier de changement de vitesses en alliage, ainsi qu'un volant ST.

MyKey permet aux propriétaires de définir des limites en matière de vitesse maximale et de volume audio, et de s'assurer que les équipements de sécurité ne soient pas désactivés lorsqu'ils autorisent une connaissance à conduire leur voiture. Le système de connexion à reconnaissance vocale intégré dans le véhicule Ford SYNC avec assistance d'urgence met les occupants du véhicule directement en contact avec les opérateurs de services d'urgence locaux après un accident.

Conçue pour la piste, mais pratique et économique

Ford a soumis sa nouvelle Fiesta à 850 000 km de test de durabilité. Afin de s'assurer que la nouvelle Fiesta ST offre des niveaux élevés de fiabilité, même face aux utilisations les plus exigeantes, Ford a imposé à sa voiture à hayon sensationnelle un test sur piste supplémentaire de 7500 km, ainsi qu'un test à vitesse élevée de 5000 km, y compris un « test de torture » sur les terrains d'essai du centre technique de Nardo, en Italie, au cours duquel la Fiesta ST a dû donner tout ce qu'elle avait à des températures dépassant les 40 °C.

« Nombreux sont les fans de voitures à hayon qui voudront permettre à la Fiesta ST de briller sur la piste. De plus, nous nous sommes assuré que son moteur, sa transmission, son châssis et sa carrosserie supportent l'utilisation extrême à laquelle ses performances sont prévues », a déclaré M. Johnson.

###

About Ford Motor Company

Ford Motor Company, a global automotive industry leader based in Dearborn, Mich., manufactures or distributes automobiles across six continents. With about 171,000 employees and 65 plants worldwide, the company's automotive brands include Ford and Lincoln. The company provides financial services through Ford Motor Credit Company. For more information regarding Ford and its products worldwide, please visit <http://corporate.ford.com>.

***Ford of Europe** is responsible for producing, selling and servicing Ford brand vehicles in 51 individual markets and employs approximately 47,000 employees at its wholly owned facilities and approximately 69,000 people when joint ventures and unconsolidated businesses are included.. In addition to Ford Motor Credit Company, Ford of Europe operations include Ford Customer Service Division and 22 manufacturing facilities, including joint ventures. The first Ford cars were shipped to Europe in 1903 – the same year Ford Motor Company was founded. European production started in 1911.*

Ford in Belgium & Luxemburg

Ford Belgium distributes Ford vehicles and Ford original parts in Belgium & Luxemburg, since 1922.

Ford Genk is the lead plant for production of all large cars (Mondeo, S-MAX, Galaxy) for Ford in Europe, with 4.500 employees.

Ford Lommel Proving Ground is the lead testing facility for validation of all Ford models in Europe, with 350 employees.

Contact(s): Jo Declercq
+32 (2) 482 21 03
Jdecler2@ford.com

Arnaud Henckaerts
+32 (2) 482 21 05
Ahenckae@ford.com