



Ford révèle la nouvelle Fiesta ST 200 au Salon de Genève

- Au salon de Genève, Ford dévoile une nouvelle version 200 ch de la Fiesta ST ; Avec 10 % de puissance en plus et 20 % de couple supplémentaire, la Fiesta la plus puissante jamais produite abat le 0 à 100 km/h 6,7 secondes
- La nouvelle Fiesta ST 200 ch sera dotée d'une teinte extérieure grise exclusive 'Storm', de jantes en alliage 17" noir mat dédiées et d'ornements intérieurs distinctifs
- Les Ford GT de "route" et de "course" sont elles aussi sur le stand Ford à Genève, tout comme le nouveau Ford Kuga et le nouveau système multimédia connecté SYNC 3
- Pour plus d'information : <http://geneva2016.fordpresskits.com>

Berchem-Sainte-Agathe, le 29 février 2016 – En préambule du Salon de Genève, Ford dévoile une nouvelle version vitaminée de la Fiesta ST. Avec 10 % de puissance en plus et 20 % de couple supplémentaire, le moteur 1,6 litre EcoBoost spécialement retravaillé permet à la Fiesta ST d'atteindre les 200 ch et les 290 Nm de couple.

"La Fiesta ST est unanimement appréciée par les passionnés et les connaisseurs du monde automobile. Cette version 200 ch franchit un nouveau cap en matière de performance", explique Joe Bakaj, vice-président de Ford Europe, en charge du développement produit.

La Fiesta la plus puissante jamais produite abat ainsi le 0 à 100 km/h en 6,7 secondes. Le moteur 1,6 litre EcoBoost 200 ch peut fournir 15 ch supplémentaires et 30 Nm de couple en plus pour une durée maximum de 20 secondes grâce à une suralimentation passagère.

Grâce à un rapport de pont ramené de 4,06 à 3,82 et des capacités d'accélération améliorées entre chaque rapport, la Fiesta devient encore plus maniable et agréable à conduire. La Fiesta ST 200 ch peut atteindre une vitesse de pointe de 230 km/h.

Comme la Fiesta ST, la Fiesta ST 200 ch affiche des qualités dynamiques optimisées grâce à :

- Un contrôle vectoriel du couple amélioré et 3 modes pour le contrôle électronique de stabilité
- Une fusée d'essieu avant spécialement modifiée
- Une barre de torsion arrière adaptée avec une résistance au roulis améliorée
- Paramètres de suspension avant et arrière spécifiques avec un centre de gravité 15 mm plus bas
- Un rapport de direction plus rapide (13,69:1) et une colonne de direction raccourcie
- Un système de freinage amélioré avec un maître-cylindre tandem et des freins à disque à l'arrière

Lancé en 2013 avec le moteur 1,6 litre EcoBoost 182 ch, la Fiesta ST affiche 240 Nm de couple et abat le 0 à 100 km/h en 6,9 secondes. Elle s'est rapidement imposée comme la

berline compacte la plus performante en Europe. La Fiesta ST a gagné plus de 20 récompenses à travers le monde durant sa première année de commercialisation. Ford a depuis vendu 30 000 Fiesta ST en Europe.

Dans cette version sur-boostée, la sportive compacte se parera d'une teinte extérieure grise exclusive 'Storm', de jantes en alliage 17" noir mat dédiées, d'étriers de freins rouges, de sièges avant Recaro partiellement recouverts de cuir avec surpiqûres argentées, des plaques de seuil de porte éclairées et des ornements intérieurs distinctifs.

La production de la Fiesta ST 200 ch commencera en juin prochain.

Le nouveau Kuga avec SYNC 3

Présenté pour la première fois en Europe lors du Mobile World Congress de Barcelone, le nouveau Ford Kuga s'expose à Genève et intègre le nouveau système multimédia connecté SYNC 3.

Plus intuitif et plus simple à utiliser, SYNC 3 est encore plus rapide et comprend désormais un langage plus conversationnel. Le système dispose également d'un nouvel écran tactile 8" avec fonctions de zoom par pincement et mouvement par glissement. Les utilisateurs d'iPhone peuvent activer Apple CarPlay, et les utilisateurs d'Android™ peuvent activer **Android Auto™**, deux interfaces construites spécifiquement pour ces types de smartphones.

Le nouveau Kuga se dote d'un look encore plus sportif et propose une conduite plus simple, plus sûre et plus agréable, grâce à des technologies innovantes d'aide à la conduite, un intérieur plus ergonomique et des moteurs améliorés, comme le nouveau bloc diesel 1,5 litre TDCi 120 ch, qui affiche une consommation moyenne en baisse de 5 % comparé au précédent moteur 2,0 litres TDCi 120 ch qu'il remplace.

Les Ford GT de "route" et de "course" côte à côte

Au début du mois de février, la marque a confirmé l'inscription des quatre Ford GT du team Ford Chip Ganassi Racing aux 24 Heures du Mans 2016.

Cette année, l'équipe Ford Chip Ganassi Racing a engagé deux Ford GT dans le championnat du Monde d'Endurance FIA (WEC) et deux dans le Championnat IMSA SportsCar WeatherTech. Les 18 et 19 juin, cinquante ans après le triplé historique des Ford GT40 au Mans, les quatre Ford GT du team Chip Ganassi Racing seront alignées dans la catégorie GTE Pro de la plus grande course automobile du monde.

Les quatre voitures porteront les numéros de course 66, 67, 68 et 69, comme un clin d'œil aux quatre victoires successives de Ford au Mans entre 1966 et 1969.

A Genève, Ford exposera côte à côte pour la première fois en Europe, les versions "route" et "compétition" de la Ford GT.

Stefan Muecke, Olivier Pla, Andy Priaulx (WEC) et Dirk Mueller (IMSA), quatre des pilotes du team Ford Chip Ganassi Racing qui seront au départ du Mans 2016, seront également présents au Salon de Genève.

La nouvelle supercar ultra-haute performance sera une véritable vitrine technologique pour Ford et sera l'un des véhicules les plus exclusifs jamais produit par la marque. La production de volumes limités pour l'Europe débutera en fin d'année.

“Avec la nouvelle Fiesta ST 200 ch, la toute nouvelle Focus RS, ou la Ford GT, notre gamme Ford Performance n'a jamais été aussi attrayante”, estime Raj Nair, vice-président exécutif de Ford, en charge du développement produit. “La technologie EcoBoost permet à Ford de proposer des modèles sportifs pour tous les budgets et tous les styles de vie”.

Pour plus d'information sur la présence de Ford au Salon de Genève, rendez-vous sur : <http://geneva2016.fordpresskits.com>

#

FORD FIESTA ST SPECIFICATIONS

PERFORMANCE AND ECONOMY

Engine	Power (PS)	CO ₂ (g/km)	Fuel consumption l/100 km (mpg)			Performance		
			Urban	Extra Urban	Combined	Max speed kph (mph)	0-100 kph 0-62 mph (sec)	50-100 kph 31-62 mph (sec)*
1.6 EcoBoost (6-sp manual)	182	138	7.9 (35.8)	4.8 (58.9)	5.9 (47.9)	223 (139)	6.9	6.4
1.6 EcoBoost (6-sp manual)	200	140	8.2 (34.3)	4.9 (57.6)	6.1 (46.3)	230 (143)	6.7	5.2

* In 4th gear

WEIGHTS

Kerb weight (kg) [#]	Gross Vehicle Mass (kg)	Gross Train Mass (kg)	Max. Towable Mass (braked) (kg)	Max. Towable Mass (unbraked) (kg)
1163	1575	N/A	N/A	N/A

Represents the lightest kerbweight assuming driver at 75 kg, full fluid levels and 90% fuel levels, subject to manufacturing tolerances and options, etc., fitted.

Towing limits quoted represent the maximum towing ability of the vehicle at its Gross Vehicle Mass to restart on a 12 per cent gradient at sea level. The performance and economy of all models will be reduced when used for towing. Nose weight limit is a maximum of 50 kg on all models. Gross Train Mass includes trailer weight

DIMENSIONS

Dimensions (mm)	3-dr
Exterior	
Overall length	3982
Overall width with/without mirrors	1978/1709
Overall width with folded back mirrors	1787
Overall height	1456
Wheelbase	2489
Interior	
Front headroom	991
Front max legroom (lowest rearmost seating posn)	1111
Front shoulder room	1350
Rear headroom	953
Rear legroom	823

Rear shoulder room	1300
Luggage capacity (litres)*	
5-seat mode, laden to package tray (with mini spare)	276
5-seat mode, laden to package tray (with tyre repair kit)	290
2-seat mode, laden to roof (with mini spare)	960
2-seat mode, laden to roof (with tyre repair kit)	974
Fuel tank capacity (litres)	
Petrol	48

‡ Measured in accordance with ISO 3832. Dimensions may vary dependent on the model and equipment fitted.

STEERING

System	Electronic Power Assisted Steering (EPAS), rack-and-pinion, 2.32 turns lock-to-lock	
Ratio	13.69:1	
Turning circle (m)	11.2	

WHEELS AND BRAKES

	Front	Rear
Braking	Hydraulically operated dual-circuit system with diagonal distribution. Vented front discs, solid rear discs. Electronic four-channel anti-lock braking system (ABS) with electronic brake-force distribution (EBD) and Emergency Brake Assist (EBA)	
Disc dimensions (mm)	278 x 23	253 x 10
Piston calliper dimensions (mm)	54	34
Wheels	7.5J x 17 light alloy metal 5-spoke	7.5J x 17 light alloy metal 5-spoke
Tyres	205/40 R17	205/40 R17

CHASSIS

Front	Rear
Independent suspension with McPherson struts supported by L-shaped lower wishbones connected to vehicle sub-frame. Separate load paths for spring and damper	Torsion beam suspension with progressive tracking control. Coil springs positioned under-floor with separate monotube shock absorbers
3-mode Electronic Stability Control (ESC) and enhanced Torque Vectoring Control (eTVC)	

ENGINE DATA

		1.6-litre EcoBoost	
		182 PS	200 PS
Type		Inline four cylinder turbo petrol, transverse	
Displacement	cm ³	1596	
Bore	mm	79.0	
Stroke	mm	81.4	
Compression ratio		10.1:1	
Max power -- steady state	PS kW)	182 (134)	200 (147)
	at rpm	5700	6000
Max power --	PS kW)	200 (147)	215 (158)

transient overboost			
	at rpm	5700	6000
Max torque -- steady state	Nm	240	290
	at rpm	1600-5000	2500-4000
Max torque -- transient overboost	Nm	290	320
	at rpm	2500-4000	2500
Valve gear		DOHC with 4 valves per cylinder	
Cylinders		4 in line	
Cylinder head		Cast aluminium	
Cylinder block		Cast aluminium	
Camshaft drive		Timing belt	
Crankshaft		Cast iron	
Engine management		Bosch	
Fuel injection		High pressure direct fuel injection system with 6 hole injectors	
Emission level		Euro Stage 6	
Turbocharger		Fixed geometry turbo with active wastegate and active compressor recirculation valve	
Lubrication system		Pressure-fed with variable displacement pump and full flow oil filter	
System capacity with filter	litres	4.1	
Cooling system		Water pump with thermostat and valves, with thermal management system	
System capacity	litres	5.5	
Transmission		Durashift 6-speed (B6) manual	
Gear ratios			
		6 th 0.690	6 th 0.690
		5 th 0.821	5 th 0.821
		4 th 1.032	4 th 1.032
		3 rd 1.357	3 rd 1.357
		2 nd 2.048	2 nd 2.048
		1 st 3.727	1 st 3.727
		Reverse 3.818	Reverse 3.818
		Final Drive 3.824	Final Drive 4.06

Note: The declared Fuel/Energy Consumptions, CO₂ emissions and electric range are measured according to the technical requirements and specifications of the European Regulations (EC) 715/2007 and (EC) 692/2008 as last amended. Fuel consumption and CO₂ emissions are specified for a vehicle variant and not for a single car. The applied standard test procedure enables comparison between different vehicle types and different manufacturers. In addition to the fuel efficiency of a car, driving behaviour as well as other non-technical factors play a role in determining a car's fuel/energy consumption, CO₂ emissions and electric range. CO₂ is the main greenhouse gas responsible for global warming.

Note: The data information in this press release reflects preliminary specifications and was correct at the time of going to print. However, Ford policy is one of continuous product improvement. The right is reserved to change these details at any time.

###

About Ford Motor Company

Ford Motor Company, a global automotive industry leader based in Dearborn, Mich., manufactures or distributes automobiles across six continents. With about 195,000 employees and 66 plants worldwide, the company's automotive brands include Ford and Lincoln. The company provides financial services through Ford Motor Credit Company. For more information regarding Ford and its products worldwide, please visit www.corporate.ford.com.

Ford of Europe

Ford of Europe is responsible for producing, selling and servicing Ford brand vehicles in 50 individual markets and employs approximately 53,000 employees at its wholly owned facilities and approximately 68,000 people when joint ventures and unconsolidated businesses are included. In addition to Ford Motor Credit Company, Ford Europe operations include Ford Customer Service Division and 24 manufacturing facilities (16 wholly owned or consolidated joint venture facilities and 8 unconsolidated joint venture facilities). The first Ford cars were shipped to Europe in 1903 – the same year Ford Motor Company was founded. European production started in 1911.

Ford in Belgium & Luxemburg

Ford Belgium (Brussels) distributes Ford vehicles and Ford original parts in Belgium & Luxemburg, since 1922. Ford Lommel Proving Ground is the lead test facility for validation of all Ford models in Europe, with 360 employees.

Contact(s): Jo Declercq
+32 (2) 482 21 03
Jdecler2@ford.com

Arnaud Henckaerts
+32 (2) 482 21 05
Ahenckae@ford.com