



Les nouveaux Ford Transit et Transit Custom : équipés du nouveau moteur EcoBlue

- Les nouveaux utilitaires Ford Transit et Transit Custom inaugurent le tout nouveau moteur diesel EcoBlue qui réduit les coûts d'utilisation tout en améliorant les performances
- Réduit à 2,0 litres, le moteur EcoBlue de Ford réduit la consommation de carburant de 13 %*, délivre davantage de couple à bas régime et offre des intervalles d'entretien de 2 ans ou 60 000 km
- Ce moteur diesel conçu pour garantir la fiabilité légendaire du Transit a couvert l'équivalent de 5,5 millions de km lors de tests de durabilité et atteint les objectifs d'émissions ultra faibles de la norme Euro 6
- Les nouvelles technologies d'assistance comprennent la stabilisation contre le vent latéral et l'assistant de pré-collision avec détection des piétons. Une boîte automatique à six rapports sera disponible fin 2016
- Les nouveaux Ford Transit et Transit Custom sont déjà disponibles à la commande avec livraison pour mi-2016
- Press kit : <http://transit.fordpresskits.com/>

Berchem-Sainte-Agathe, le 6 mai 2016 – Les nouveaux utilitaires Transit et Transit Custom sont équipés du tout nouveau moteur diesel 2,0 litres EcoBlue de Ford à la pointe de la technologie. Disponible dès la mi-2016, il permet de réduire les coûts d'utilisation tout en améliorant les performances.

Entièrement nouveau, le moteur EcoBlue de nouvelle génération augmente le rendement énergétique de 13 % par rapport au moteur sortant 2,2 litres TDCi, avec des émissions de CO₂ établies à 157 g/km,* et améliore de manière significative le couple à bas régime pour améliorer la souplesse de conduite. Le nouveau moteur, déjà disponible, offre des intervalles d'entretien de 2 ans ou 60 000 km aux utilisateurs des Transit et Transit Custom.

Réduit à 2,0 litres, le tout nouveau moteur diesel EcoBlue a été développé pour répondre aux normes de durabilité extrêmement rigoureuses de Ford pour les utilitaires, couvrant l'équivalent de 5,5 millions de km lors de tests de durabilité, dont plus de 400 000 km entre les mains de clients du Transit.

« Le défi était d'améliorer le Transit, notre meilleure vente, pour le rendre encore moins coûteux à utiliser, plus performant, plus propre en termes d'émissions, plus silencieux dans la cabine, plus sûr et plus durable », déclare Pete Reyes, directeur de la division Véhicules utilitaires de Ford Europe. « C'est exactement ce que nous avons fait avec les nouveaux Transit et Transit Custom et leur tout nouveau moteur EcoBlue. »

Des technologies diesel propres permettent des émissions ultra faibles conformément aux normes Euro 6 plus strictes qui entreront en vigueur en septembre 2016 et qui prévoient une réduction de 55 % des émissions de NO_x par rapport à la norme Euro 5.

En plus de la toute nouvelle gamme de motorisations, les Transit et Transit Custom peuvent maintenant être équipés des plus récentes technologies d'assistance, notamment la stabilisation contre le vent latéral et l'assistant de pré-collision avec détection des piétons. Dès fin 2016, les clients pourront également spécifier une boîte automatique à six rapports en lieu et place de la boîte manuelle, ainsi qu'une nouvelle suspension arrière pneumatique pour les modèles Transit Custom Kombi.

Le Transit de deux tonnes et le Transit Custom d'une tonne sont les modèles de base de la gamme Transit renouvelée de Ford, qui comprend également les tout nouveaux Transit Connect et Transit Courier, plus petits. L'élargissement de la gamme a permis à Ford de devenir N° 1 des ventes utilitaires en Europe en 2015 pour la première fois depuis 19 ans, avec 280 000 véhicules vendus au total, soit une augmentation de 23 % par rapport à l'année précédente.

Cette croissance s'est poursuivie durant les quatre premiers mois de 2016, avec des ventes combinées de 66 700 Transit et Transit Custom en Europe, une hausse de 18 % par rapport à l'année précédente.

Le moteur diesel Ford EcoBlue : plus propre, plus efficace et plus raffiné

Le nouveau 2,0 litres diesel EcoBlue est basé sur une toute nouvelle architecture, conçue pour fournir une nouvelle génération de moteurs propres, efficaces et raffinés aux futurs véhicules et utilitaires Ford.

Ce moteur utilise les plus récentes technologies en matière de suralimentation, d'injection, de combustion, de design structurel et de résistance aux frottements pour obtenir des améliorations significatives en termes de consommation, de performances et de raffinement tout en offrant une durabilité exceptionnelle et le faible coût d'utilisation exigé d'un bloc équipant le Transit.

Pour les modèles Transit et Transit Custom, le moteur 2,0 litres EcoBlue est disponible en version 105 ch, 130 ch et 170 ch, chacune offrant une puissance et un couple accrus par rapport au précédent 2,2 litres. L'augmentation du couple à bas régime - 20 % en plus à 1250 tr/min - permet des performances plus souples et plus réactives au quotidien.

La réduction de la consommation permet de baisser considérablement les coûts d'utilisation. Les modèles Transit équipés en option du système Auto-Start-Stop atteignent des émissions de CO₂ de 174 g/km tandis que la consommation moyenne s'établit à 6,6 l/100 km, soit une réduction de 10 % par rapport au modèle sortant équivalent.

Les Transit Custom équipés du système Auto-Start-Stop en option offrent des émissions de CO₂ de 157 g/km avec une consommation moyenne de 6,1 l/100 km. Une réduction de 13 % par rapport au précédent modèle équivalent.

Ford prévoit une économie de carburant de 1600 euros sur 130 000 km pour un utilisateur du nouveau Transit Custom 105 ch comparé au précédent modèle de 100 ch.***

Les coûts des entretiens prévus sont également réduits, avec un intervalle d'entretien passant à deux ans ou 60 000 km, soit 10 000 km en plus pour les deux modèles Transit et Transit Custom.

Afin de répondre aux exigences strictes de la norme Euro 6, le 2,0 litres diesel EcoBlue est équipé d'un système de combustion optimisé, avec une réduction catalytique sélective des gaz d'échappement et l'utilisation de l'additif AdBlue® (solution aqueuse à base d'urée).

Le nouveau moteur améliore également le confort de conduite lors de longues journées de travail grâce à une réduction importante du bruit du moteur, pour offrir un niveau de raffinement similaire à celui des véhicules de tourisme. Les qualités dynamiques de premier ordre des Transit et Transit Custom ont encore été améliorées grâce une direction plus réactive et un amortissement arrière revu pour optimiser le confort et la maîtrise.

Des systèmes d'assistance avancés et des technologies de pointe

En plus du tout nouveau bloc motopropulseur, les nouveaux modèles Transit et Transit Custom bénéficient de nouvelles aides à la conduite et technologies de pointe qui améliorent la confiance et le confort au volant.

Utilisant le système de caméra et de radar déjà présent sur les derniers véhicules de tourisme de Ford comme la Mondeo et le S-MAX, les Transit et Transit Custom peuvent être dotés des équipements suivants :

- Assistant de pré-collision avec détection des piétons – permet de réduire la gravité de certaines collisions frontales entre véhicules et piétons, et même d'éviter complètement l'accident
- Régulateur de vitesse adaptatif - utilise le radar frontal pour permettre au conducteur de maintenir une distance de sécurité avec le véhicule qui précède.
- Reconnaissance des panneaux de signalisation – affiche sur le tableau de bord la dernière limitation de vitesse détectée, les panneaux d'annulation de limite de vitesse et les interdictions de dépassement.

La version améliorée du contrôle de stabilité électronique (ESC), monté de série sur les deux nouveaux modèles, offre un large éventail de fonctions permettant d'améliorer la stabilité du véhicule dans les conditions extrêmes, dont trois systèmes Ford brevetés :

- La stabilisation contre le vent latéral - un nouveau système qui applique les freins sur un côté du véhicule pour réduire les effets du vent latéral soufflant en rafales
- Le contrôle de virage - un programme unique de Ford conçu pour ralentir le véhicule de manière sûre et stable lorsqu'il entre dans un virage trop rapidement, sur une bretelle de sortie d'autoroute par exemple
- Le contrôle du roulis - prévient le roulis du véhicule en contrôlant le couple et en freinant chaque roue individuellement

Dans l'habitacle, les acquéreurs du Transit peuvent spécifier le système de connectivité SYNC 2 de Ford avec nouvel écran tactile couleur de 6 pouces à haute résolution et commande vocale avancée de l'audio, la navigation et les téléphones mobiles. Sur les modèles Transit Custom, un nouvel écran couleur de 4 pouces est livré de série sur les véhicules utilisant le système SYNC, en remplacement de l'ancien écran de 3,5 pouces. À l'extérieur, les nouveaux

Transit et Transit Custom équipés du tout nouveau moteur 2,0 litres EcoBlue de Ford sont identifiés par une nouvelle bande de finition chromée sur la calandre inférieure.

Afin d'améliorer plus encore le confort de conduite en ville, les clients des modèles Transit à traction avant et Transit Custom pourront opter pour une boîte automatique SelectShift à six rapports dès fin 2016. Cette boîte offre des performances souples, réactives et efficaces en combinaison avec le moteur EcoBlue diesel ainsi que le système Auto-Start-Stop, et permet également de passer manuellement les rapports au moyen des boutons montés sur le levier de vitesses.

Unique sur le segment, la suspension arrière pneumatique a été spécialement développée pour le Transit Custom et répond aux normes de durabilité rigoureuses de Ford pour les utilitaires. Le système de suspension pneumatique offre une conduite souple, maîtrisée et uniforme dans une large gamme de conditions de charge, garantissant un meilleur confort des passagers et des qualités dynamiques améliorées sur les modèles Kombi M1.

Les nouveaux Transit et Transit Custom offrent aux utilisateurs des véhicules utilitaires une gamme complète de modèles, avec différentes hauteurs de toit, différentes versions d'empattement, de charge utile et de carrosseries (fourgon, kombi, double cabine). Les acquéreurs du Transit ont en outre le choix entre une traction avant, une propulsion ou une transmission intégrale intelligente, avec les versions châssis cabine et minibus.

###

NOTES À LA RÉDACTION

Ford Transit et Transit Custom – une toute nouvelle gamme de motorisations		
Tout nouveau moteur 2,0 litres EcoBlue	Précédent 2,2 litres TDCi	Puissance/couple augmentés
105 ch / 360 Nm	100 ch / 310 Nm	+ 5 ch / + 50 Nm
130 ch / 385 Nm	125 ch / 350 Nm	+ 5 ch / + 35 Nm
170 ch / 405 Nm	155 ch / 385 Nm	+ 15 ch / + 20 Nm

* Les valeurs de consommation de carburant/énergie et des émissions de CO₂ ainsi que l'autonomie électrique sont mesurées conformément aux spécifications et exigences techniques des règlements européens (CE) 715/2007 et (CE) 692/2008 dans leur dernière version modifiée. Les chiffres de consommation et d'émissions de CO₂ sont indiqués pour un modèle de véhicule et non un exemplaire spécifique. La procédure de test standard appliquée permet de comparer différents types de véhicules et différents constructeurs. Outre le rendement énergétique, le comportement routier ainsi que d'autres facteurs non techniques jouent un rôle déterminant dans la consommation de carburant, les émissions de CO₂ et l'autonomie électrique. Le CO₂ est le principal gaz à effet de serre responsable du réchauffement climatique.

** Ford Europe tient compte de ses ventes dans les 20 principaux marchés européens où la marque est représentée par des filiales. Ces 20 marchés sont les suivants : Autriche, Belgique, Grande-Bretagne, République tchèque, Danemark, Finlande, France, Allemagne, Grèce, Hongrie, Irlande, Italie, Pays-Bas, Norvège, Pologne, Portugal, Espagne, Roumanie, Suède et Suisse.

*** Sur la base d'un coût du carburant d'environ 1,36 euro par litre.

NEW FORD TRANSIT CUSTOM WITH FORD ECOBLUE ENGINE –TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ford EcoBlue Diesel Engine

		2.0-litre EcoBlue TDCi (FWD)		
Type		Inline four cylinder turbo diesel, transverse		
Displacement	cm ³	1996		
Bore	mm	84.01		
Stroke	mm	90.03		
Compression ratio		16.5:1		
Max power	PS (kW)	105 (77)	130 (96)	170 (125)
	at rpm	3500	3500	3500
Max torque	Nm	360	385	405
	at rpm	1375—2000	1500—2000	1750—2500
Valve gear		DOHC with 4 valves per cylinder		
Cylinders		4 in line		
Cylinder head		Cast aluminium		
Cylinder block		Cast iron		
Camshaft drive		Low-friction belt-in-oil with dynamic tensioner		
Crankshaft		Forged steel, 4 counter-weights, 5 main bearings		
Engine management		Ford Common Rail Diesel Engine Management System		
Fuel injection		Common rail direct fuel injection; 2000 bar injection pressure; 8-hole piezo-electric injectors		
Emission control		Selective Catalytic Reduction (SCR) catalyst with Urea injection, Oxidation catalyst and standard cDPF, Water cooled, high pressure EGR with bypass		
Emission level		Euro Stage 6		
Turbocharger		Variable geometry turbocharger with electric actuation		
Lubrication system		Pressure-fed lubrication system with full flow oil filter, 0W30 engine oil		
System capacity	litres	8.3 with filter		
Cooling system		Engine driven water pump with thermostat control		

Sample test vehicle specifications

Ford Transit Custom Van 270 105PS FWD Short Wheelbase/Low Roof (L1/H1)

Engine			
Engine type	Ford EcoBlue 2.0-litre		
Max power PS (kW)	105 (77)		
Max Torque Nm	360		
Driveline			
Configuration	Front-wheel drive, transverse engine, with Auto-Start-Stop		
Transmission	VMT6 six-speed manual transmission (Final drive 4.19)		
Performance ^o			
Fuel Economy ^{oo} Litres/100km	urban	extra urban	combined
	6.9	5.8	6.2
CO ₂ g/km (average)	161		
Construction			
Front Suspension	Independent MacPherson struts, variable rate coil springs, stabiliser bar and gas pressurised shock absorbers		
Rear Suspension	Leaf springs, gas pressurised shock absorbers		
Brakes	Dual-circuit, with servo-assistance. Front and rear discs. Standard Electronic Stability Control (ESC)		
Steering	Rack and pinion, power assisted, adjustable in reach and rake		
Weights and dimensions			
Base kerb weight (kg)**	2016		
Payload (kg)**	724		
GVM (kg)	2740		
GTM (kg)	4940		
Braked trailer (kg)	2500		
Wheelbase (mm)	2933		
Vehicle Length (mm)	4972		
Vehicle Height (mm)	2020 (unladen)		
Vehicle Width (mm) with/without mirrors	2272 / 1986		
Load Volume (m ³)	6.0 (with full bulkhead)		

Ford Transit Custom Van 270 130PS FWD Short Wheelbase/Low Roof (L1/H1)

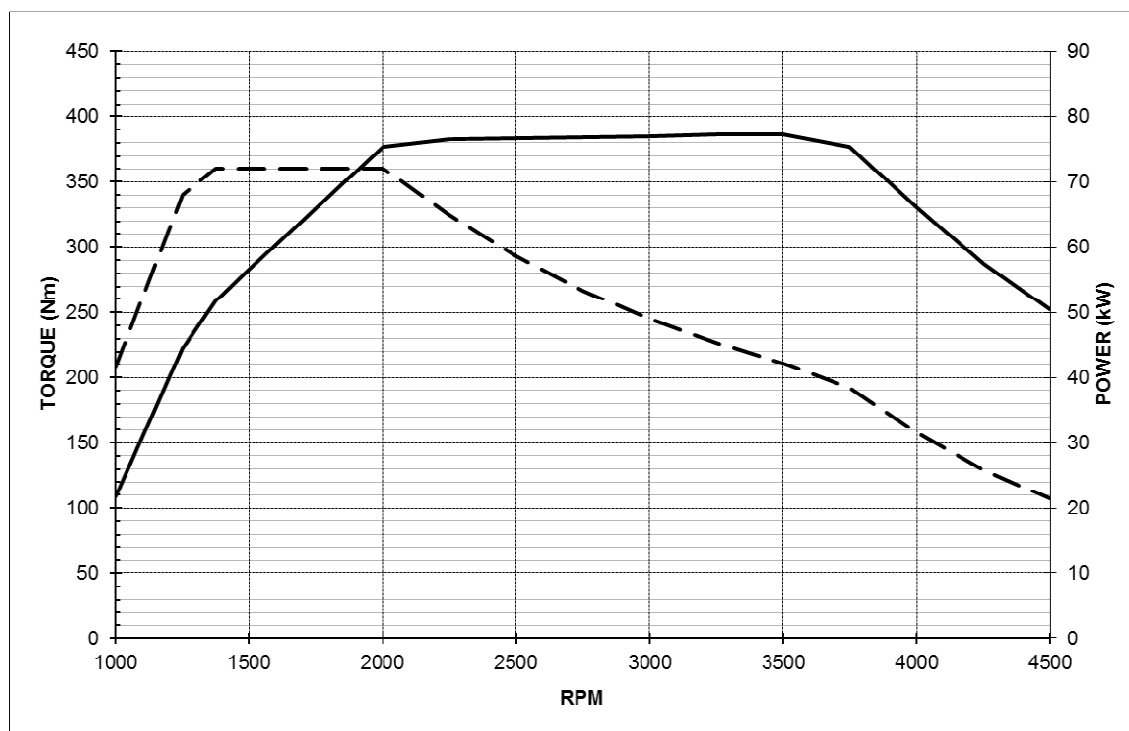
Engine			
Engine type	Ford EcoBlue 2.0-litre		
Max power PS (kW)	130 (96)		
Max Torque Nm	385		
Driveline			
Configuration	Front-wheel drive, transverse engine, with Auto-Start-Stop		
Transmission	VMT6 six-speed manual transmission (Final drive 4.19)		
Performance ^o			
Fuel Economy ^{oo} Litres/100km	urban	extra urban	combined
	6.9	5.8	6.2
CO ₂ g/km (average)	161		
Construction			
Front Suspension	Independent MacPherson struts, variable rate coil springs, stabiliser bar and gas pressurised shock absorbers		
Rear Suspension	Leaf springs, gas pressurised shock absorbers		
Brakes	Dual-circuit, with servo-assistance. Front and rear discs. Standard Electronic Stability Control (ESC)		
Steering	Rack and pinion, power assisted, adjustable in reach and rake		
Weights and dimensions			
Base kerb weight (kg)**	2016		
Payload (kg)**	724		
GVM (kg)	2740		
GTM (kg)	5140		
Braked trailer (kg)	2500		
Wheelbase (mm)	2933		
Vehicle Length (mm)	4972		
Vehicle Height (mm)	2020 (unladen)		
Vehicle Width (mm) with/without mirrors	2272 / 1986		
Load Volume (m ³)	6.0 (with full bulkhead)		

Ford Transit Custom Van 290 170PS FWD Long Wheelbase/High Roof (L2/H2)

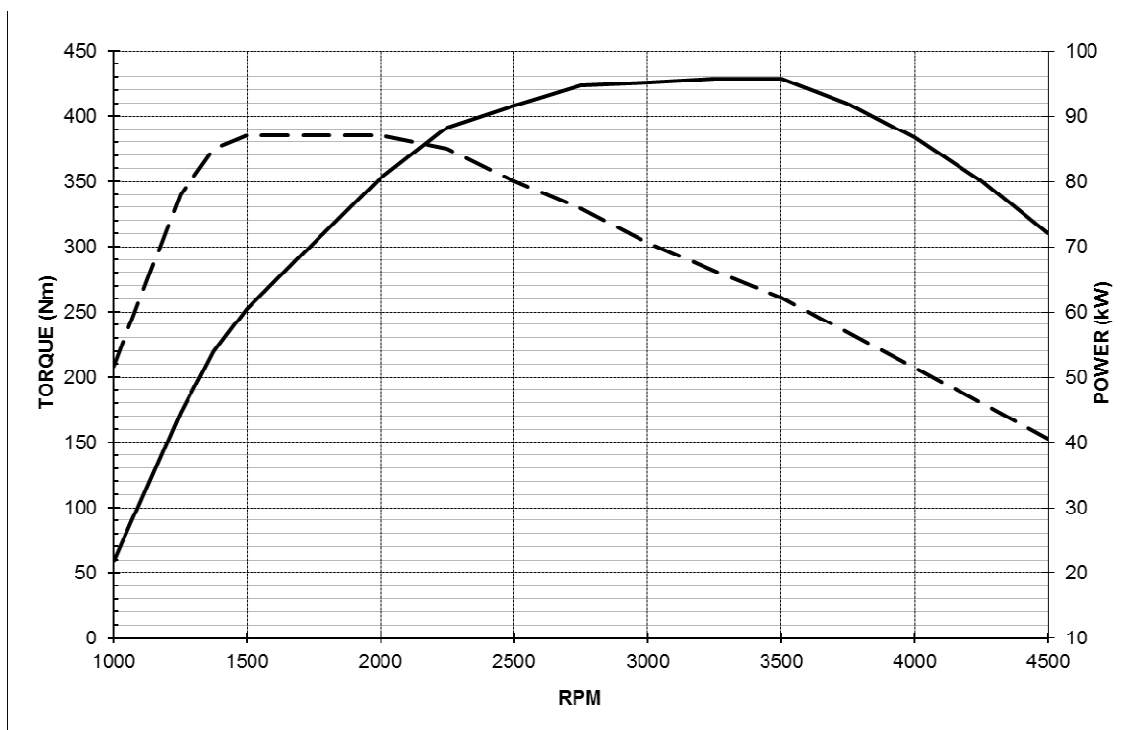
Engine			
Engine type	Ford EcoBlue 2.0-litre		
Max power PS (kW)	170 (125)		
Max Torque Nm	405		
Driveline			
Configuration	Front-wheel drive, transverse engine, with Auto-Start-Stop		
Transmission	VMT6 six-speed manual transmission (Final drive 4.19)		
Performance ^o			
Fuel Economy ^{oo} Litres/100km	urban	extra urban	combined
	7.3	6.2	6.6
CO ₂ g/km (average)	172		
Construction			
Front Suspension	Independent MacPherson struts, variable rate coil springs, stabiliser bar and gas pressurised shock absorbers		
Rear Suspension	Leaf springs, gas pressurised shock absorbers		
Brakes	Dual-circuit, with servo-assistance. Front and rear discs. Standard Electronic Stability Control (ESC)		
Steering	Rack and pinion, power assisted, adjustable in reach and rake		
Weights and dimensions			
Base kerb weight (kg)**	2131		
Payload (kg)**	809		
GVM (kg)	2940		
GTM (kg)	5140		
Braked trailer (kg)	2800		
Wheelbase (mm)	3300		
Vehicle Length (mm)	5339		
Vehicle Height (mm)	2381 (unladen)		
Vehicle Width (mm) with/without mirrors	2272 / 1986		
Load Volume (m ³)	8.3 (with full bulkhead)		

Appendix: Power-/torque curves

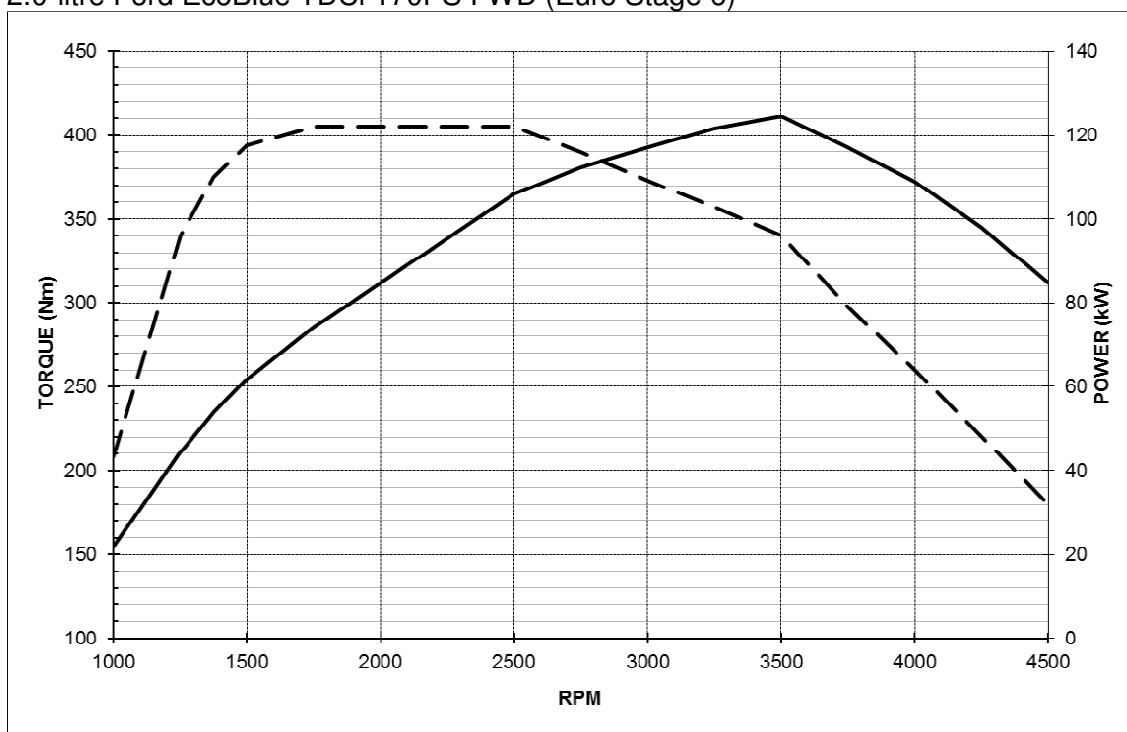
2.0-litre Ford EcoBlue TDCi 105PS FWD (Euro Stage 6)



2.0-litre Ford EcoBlue TDCi 130PS FWD (Euro Stage 6)



2.0-litre Ford EcoBlue TDCi 170PS FWD (Euro Stage 6)



⁰⁰Ford test figures. ⁰⁰⁰The declared Fuel/Energy Consumptions, CO₂ emissions and electric range are measured according to the technical requirements and specifications of the European Regulations (EC) 715/2007 and (EC) 692/2008 as last amended. Fuel consumption and CO₂ emissions are specified for a vehicle variant and not for a single car. The applied standard test procedure enables comparison between different vehicle types and different manufacturers. In addition to the fuel efficiency of a car, driving behaviour as well as other non-technical factors play a role in determining a car's fuel/energy consumption, CO₂ emissions and electric range. CO₂ is the main greenhouse gas responsible for global warming.

Note: The data information in this press release reflects preliminary specifications and was correct at the time of going to print. However, Ford policy is one of continuous product improvement. The right is reserved to change these details at any time.

###

About Ford Motor Company

Ford Motor Company, a global automotive industry leader based in Dearborn, Mich., manufactures or distributes automobiles across six continents. With about 195,000 employees and 66 plants worldwide, the company's automotive brands include Ford and Lincoln. The company provides financial services through Ford Motor Credit Company. For more information regarding Ford and its products worldwide, please visit www.corporate.ford.com.

Ford of Europe

Ford of Europe is responsible for producing, selling and servicing Ford brand vehicles in 50 individual markets and employs approximately 53,000 employees at its wholly owned facilities and approximately 68,000 people when joint ventures and unconsolidated businesses are included. In addition to Ford Motor Credit Company, Ford Europe operations include Ford Customer Service Division and 24 manufacturing facilities (16 wholly owned or consolidated joint venture facilities and 8 unconsolidated joint venture facilities). The first Ford cars were shipped to Europe in 1903 – the same year Ford Motor Company was founded. European production started in 1911.

Ford in Belgium & Luxemburg

Ford Belgium (Brussels) distributes Ford vehicles and Ford original parts in Belgium & Luxemburg, since 1922. Ford Lommel Proving Ground is the lead test facility for validation of all Ford models in Europe, with 360 employees.

Contact(s): Jo Declercq
+32 (2) 482 21 03
Jdecler2@ford.com

Arnaud Henckaerts
+32 (2) 482 21 05
Ahenckae@ford.com