



Fiesta ST200 : plus puissante et plus agile, un nouveau degré de sportivité

- La nouvelle Fiesta ST200 affiche 10 % de puissance en plus et 20 % de couple supplémentaire que la Fiesta ST, et abat le 0 à 100 km/h en 6,7 secondes
- La Fiesta la plus puissante jamais produite accueille un châssis optimisé, des suspensions retravaillées et une direction évoluée qui améliorent les qualités dynamiques du modèle
- La Fiesta ST200 accueille des éléments de design extérieur distinctifs comme la teinte grise exclusive et des jantes en alliage 17" noir mat ;
- Le modèle est disponible en Belgique à partir de € 28 685

Berchem-Sainte-Agathe, le 15 juin 2016 – Déjà reconnue pour ses qualités dynamiques et l'explosivité de son moteur, la Fiesta ST franchit un nouveau cap. Quarante ans après que la première Ford Fiesta soit sortie des lignes de production, Ford lance en effet une version vitaminée de sa petite sportive : la Fiesta ST200.

“La Fiesta ST est unanimement appréciée par les passionnés et les connaisseurs du monde automobile. Cette version 200 ch franchit un nouveau cap en matière de performance”, explique Joe Bakaj, vice-président de Ford Europe, en charge du développement produit.

Pensée pour la performance

Le moteur 1,6 litre EcoBoost de la Fiesta ST a été recalibré. Avec 10 % de puissance en plus et 20 % de couple supplémentaire par rapport à la Fiesta ST, la nouvelle Fiesta ST200 atteint les 200 ch et 290 Nm de couple, avec en prime 15 ch supplémentaires et 30 Nm de couple en plus pour une durée maximum de 20 secondes grâce au overboost. Ce qui fait d'elle la Fiesta la plus puissante jamais produite.

Grâce à un rapport de pont ramené de 4,06 à 3,82 et des capacités d'accélération améliorées entre chaque rapport, la Fiesta devient encore plus maniable et agréable à conduire. La Fiesta ST200 abat, en effet, le 0 à 100 km/h en 6,7 secondes et le 50 km/h à 100 km/h en 5,2 (en 4^{ème}), et peut atteindre une vitesse de pointe de 230 km/h.

La Fiesta ST200 reprend les suspensions récemment mises à jour et les réglages de la direction assistée électronique (EPAS) de la Fiesta ST pour améliorer le comportement et le confort du véhicule. Une barre de torsion arrière 27 % plus rigide et une barre anti-roulis avant dont le diamètre a été augmenté de 19 mm à 21 mm viennent en support du nouveau calibrage des amortisseurs pour une meilleure absorption des chocs. Comme la Fiesta ST, le ST200 affiche un centre de gravité 15 mm plus bas que les modèles Fiesta classiques.

Pour offrir une meilleure sensation de conduite et un meilleur toucher de route, le rapport de direction a été affuté (13,69:1). La colonne de direction a elle été raccourcie et la fusée d'essieu avant spécialement modifiée.

Les qualités dynamiques de la Fiesta ST200 sont améliorées par le système de contrôle vectoriel du couple évolué (eTVC) et les 3 modes du contrôle électronique de stabilité. Le système eTVC applique une force de freinage à la roue avant intérieure en virage pour améliorer la tenue de route et réduire le sous-virage sans affecter la vitesse. L'ESC peut au choix être paramétré pour une intervention complète du système, une intervention limitée, ou être totalement désactivé.

Le système de freinage a lui aussi été amélioré avec des disques de 278 mm à l'avant et de 253 mm à l'arrière, et un maître-cylindre plus grand que sur la Fiesta standard.

Le faible poids du moteur 1,6 litre EcoBoost de la Fiesta ST200 aide également à la maniabilité et intègre des technologies comme la suralimentation, l'injection directe haute pression, ou la double distribution indépendante à calage variable. Le bloc permet à la Fiesta ST200 d'afficher une consommation moyenne de 6,1 l/100 km et des émissions de CO₂ de 140 g/km.*

Une livrée exclusive et encore plus attractive

Dans cette version sur-boostée, la sportive compacte se parera d'une teinte extérieure grise exclusive et de jantes en alliage 17" noir mat dédiées et d'étriers de freins rouges.

La Fiesta ST200 reprend également la grande calandre trapézoïdale en nid d'abeille, le pare-chocs avant avec spoiler intégré, les jupes de bas de caisse latérales, le pare-chocs arrière couleur carrosserie avec diffuseur et le grand becquet arrière de la Fiesta ST.

A l'intérieur, la Fiesta ST200 accueille des sièges avant Recaro partiellement recouverts de cuir avec surpiqures argentées et des plaques de seuil de porte éclairées spécifiques, mais également des inserts en fibre de carbone sur le tableau de bord, des pédales et un pommeau de vitesse en alliage, et un volant ST.

Parmi les autres technologies présentes à bord, notons:

- Le système de connectivité SYNC à commande vocale avec écran 5"
- Des projecteurs avant avec feux de jour à LED
- Un amplificateur sonore qui conduit les sons du moteur à travers l'habitacle pour faire en sorte que le rugissement distinctif du bloc fasse partie intégrante de l'expérience de conduite
- Le système Ford MyKey, qui permet au propriétaire de programmer une 2^{ème} clé et de paramétrer certains éléments comme la vitesse maximale ou le volume de l'autoradio, et qui empêche de désactiver les équipements de sécurité

Lancée en 2013, la Fiesta ST s'est rapidement imposée comme la berline compacte la plus performante en Europe. La Fiesta ST a gagné plus de 20 récompenses à travers le monde durant sa première année de commercialisation, dont le prestigieux Prix de la "Sportive de

l'Année 2013", décernée par le magazine Echappement (Avec 6 titres, Ford est à ce jour la 2^{ème} marque la plus titrée de cette élection). Ford a depuis vendu 30 000 Fiesta ST en Europe.

La production de la Fiesta ST200 commencera en juin prochain. Le modèle est disponible dès 27 300 euros.

#

* Les valeurs de consommation et d'émissions de CO₂ sont mesurées selon les spécifications et exigences techniques des règlements européens CE 715/2007 et CE 692/2008, dans leur dernière version modifiée. Les chiffres de consommation et d'émissions de CO₂ sont indiqués pour un modèle de véhicule et non pour une version spécifique. La procédure de test standard appliquée permet de comparer différents types de véhicule et différents constructeurs. Les consommations de carburant peuvent varier autant que le rendement énergétique selon la configuration du véhicule, le type de conduite, l'utilisation d'équipements comme la climatisation ainsi que d'autres facteurs non techniques. Le CO₂ est le principal gaz responsable du réchauffement climatique.

About Ford Motor Company

Ford Motor Company, a global automotive industry leader based in Dearborn, Mich., manufactures or distributes automobiles across six continents. With about 195,000 employees and 66 plants worldwide, the company's automotive brands include Ford and Lincoln. The company provides financial services through Ford Motor Credit Company. For more information regarding Ford and its products worldwide, please visit www.corporate.ford.com.

Ford of Europe

Ford of Europe is responsible for producing, selling and servicing Ford brand vehicles in 50 individual markets and employs approximately 53,000 employees at its wholly owned facilities and approximately 68,000 people when joint ventures and unconsolidated businesses are included. In addition to Ford Motor Credit Company, Ford Europe operations include Ford Customer Service Division and 24 manufacturing facilities (16 wholly owned or consolidated joint venture facilities and 8 unconsolidated joint venture facilities). The first Ford cars were shipped to Europe in 1903 – the same year Ford Motor Company was founded. European production started in 1911.

Ford in Belgium & Luxemburg

Ford Belgium (Brussels) distributes Ford vehicles and Ford original parts in Belgium & Luxemburg, since 1922. Ford Lommel Proving Ground is the lead test facility for validation of all Ford models in Europe, with 360 employees.

Contact(s): Jo Declercq
+32 (2) 482 21 03
Jdecler2@ford.com

Arnaud Henckaerts
+32 (2) 482 21 05
Ahenckae@ford.com