



Nieuwe Ford Focus EONetic – 94 g CO₂

- Wereldwijd debuut van de splinternieuwe Ford Focus EONetic tijdens het Autosalon van Amsterdam 2011
- De zuinigste in zijn segment: een ultralage CO₂-uitstoot van 94 g/km en uitzonderlijk zuinig
- De 1,6 liter Ford Duratorq TDCi dieselmotor werd nog verder geoptimaliseerd dankzij het nieuwe inspuitingsysteem en een nieuwe turbolader, een verbeterde inlaatkoeling en maatregelen om de wrijvingsweerstand te verminderen
- De zeer lage CO₂-uitstoot wordt mede mogelijk gemaakt dankzij het unieke aerodynamische pakket met standaard de Active Grille Shutter, banden met een ultralage rolweerstand en de herziene overbrengingsverhouding van de eindaandrijving
- Het volledige gamma van de Ford EONetic Technologies wordt gedeeld met andere nieuwe Focus-modellen, waaronder Ford Auto-Start-Stop, Smart Regenerative Charging, Ford Eco Mode en Shift Indicator Light
- De nieuwe Ford Focus EONetic is zowel verkrijgbaar in een vijfdeurs- en breakversie en de start van de verkoop ervan op de Belux-markt is gepland voor het einde van 2011.

AMSTERDAM, Nederland, 6 april 2011 – Ford onthult de laatste telg van haar familie van EONetic-modellen met een ultralage CO₂-uitstoot met het wereldwijde debuut van de splinternieuwe Ford Focus EONetic tijdens het Autosalon van Amsterdam 2011.

Het bouwt verder op de reeds uitstekende prestaties op het vlak van brandstofverbruik en CO₂-uitstoot van het nieuwe Focus-gamma door een nog verbeterde brandstofefficiëntie en een uitzonderlijk lage CO₂-uitstoot van slechts 94 g/km te bieden. Dat maakt van deze Focus EONetic de zuinigste in zijn klasse.

De nieuwe Ford Focus EONetic zal verkrijgbaar zijn in stijlvolle vijfdeurs- en breakversies en zal eind 2011 te koop zijn op de Belux-markt.

“Het gamma van de EONetic-modellen van Ford heeft zich bij klanten, die ernaar streven hun koolstofvoetafdruk te verkleinen, een reputatie verworven van uitmuntende realistische zuinigheid en een zeer lage CO₂-uitstoot,” zegt Gunnar Herrmann, Global C-car Vehicle Line Director van Ford.

“Met een CO₂-uitstoot van slechts 94 g/km combineert de Focus EONetic de dynamische prestaties en slimme technologieën van de splinternieuwe Focus met een uitzonderlijke brandstofefficiëntie.”

De meest recente technologieën die zorgen voor een lage CO₂-uitstoot

Om deze uitmuntende zuinigheid te verkrijgen, maakt de splinternieuwe Focus EConetic gebruik van de meest recente lage CO₂-technologieën in de aandrijftrein, de aerodynamica en de informatiesystemen voor de bestuurder.

Het voertuig wordt aangedreven door een volledig nieuwe 105pk-versie van de 1,6 liter Ford Duratorq TDCi diesel die werd geoptimaliseerd voor een nog grotere brandstofefficiëntie, dankzij een nieuw inspuitingsysteem en een nieuwe turbolader, een verbeterde inlaatkoeling en bijkomende maatregelen om de wrijvingsweerstand te verminderen.

De Focus EConetic is eveneens voorzien van een aantal bijkomende functies met het oog op een lage CO₂-uitstoot, die speciaal voor dit model werden ontwikkeld, waaronder een uniek aerodynamisch pakket met een Active Grille Shutter, banden met een ultralage rolweerstand en een herziene overbrengingsverhouding van de eindaandrijving.

Vanzelfsprekend is de nieuwe Focus EConetic ook uitgerust met het volledige gamma van de Ford EConetic Technologies die worden gedeeld met andere modellen in het nieuwe Focus-assortiment, waaronder Ford Auto-Start-Stop, Smart Regenerative Charging, Ford Eco Mode en Shift Indicator Light.

Unieke motor met een hoge brandstofefficiëntie

Het common-rail-brandstofinspuitingsysteem van de dieselmotor werd volledig opnieuw ontworpen, met nano sac-injectoren met 8 gaten die werken bij een inspuitedruk tot 1600 bar. Het geheel wordt gecontroleerd door een krachtiger motorbeheersysteem. Het nieuwe inspuitingsysteem zorgt voor een nauwkeurigere controle en een verbeterde brandstofefficiëntie.

Om de temperatuur van de inlaatlucht nog preciezer te kunnen controleren en een koelere, dichtere inlaat te verkrijgen, is het inlaatsysteem uitgerust met een watergekoelde intercooler in plaats van het standaard "air-to-air"-systeem.

Verdere nieuwe, of volledig herziene, technieken om de brandstofefficiëntie te verbeteren zijn onder andere:

- Nieuw ontwerp van een turbo met variabele geometrie
- Verminderde motorwrijving dankzij de zuigerveercoatings met lage wrijving en de oliepomp met variabele inhoud
- Verdere verlaging van het motorverlies dankzij een vacuümpomp met lage inertie en het ontwerp van een asymmetrisch krukaskettingwiel
- Geüpdatet uitstootsysteem, waarbij een katalysator met lagere NO_x-uitstoot gecombineerd wordt met een gecoat dieselpartikelfiltersysteem.

De 1,6 liter EConetic diesel is uitgerust met de manuele Durashift 6-versnellingsbak van Ford, die ook gebruikt wordt in andere nieuwe Focusmodellen met de 1,6 liter TDCi-motor. Deze transmissie is een volledig nieuw ontwerp met hoge efficiëntie dat werd geoptimaliseerd om zo wrijvingsverlies te elimineren, en maakt gebruik van speciale transmissieolie met lage wrijving.

Er werd geopteerd voor een herziene overbrengingsverhouding van de eindaandrijving om zo de globale overbrengingsverhouding te vergroten, het motortoerental te verlagen en een grotere zuinigheid te verkrijgen wanneer gereden wordt in de hoogste versnelling. De zuinigheid wordt nog verhoogd door de auto uit te rusten met de allernieuwste speciale banden met lage rolweerstand.

Het exclusieve aerodynamische pakket

Terwijl de standaard nieuwe Focus reeds kan bogen op een uitzonderlijk aerodynamisch koetswerk (C_D van de vijfdeurs = 0,295), werd het ECONetic-model ontworpen met een aantal bijkomende kernmerken waardoor de luchtweerstand nog wordt verminderd.

Bij het ontwikkelen van de aerodynamica werd heel veel aandacht besteed aan het nog vlotter verlopen van de luchtstroom onder het voertuig. Het ECONetic-model is uitgerust met extra onderschilden en keerplaten, waardoor het grootste deel van de ruimte tussen de voor- en achteras wordt afgedekt, samen met een nieuw onderschild op de achteras.

De prestaties op het vlak van de aerodynamica worden ook verbeterd door gebruik te maken van stalen wielen in combinatie met speciale ECONetic-wieldoppen met lage luchtweerstand, die meer gestroomlijnd zijn dan de conventionele lichtmetalen velgen.

Het ECONetic-model is standaard voorzien van de innovatieve Active Grille Shutter - een geavanceerd nieuw systeem dat zorgt voor een nog betere aerodynamica door gebruik te maken van ventilatiesleuven die de luchtstroom doorheen het radiatorrooster naar het koelsysteem en het motorcompartiment nog beter controleren.

Wanneer er lucht nodig is om de motor af te koelen, worden de ventilatiesleuven geopend. Wanneer er echter geen luchtstroom nodig is, worden de ventilatiesleuven gesloten, waardoor de luchtweerstand aanzienlijk wordt verminderd.

De Active Grille Shutter, dat vooraan in het radiatorrooster is gemonteerd, is voorzien van motorgestuurde horizontale vinnen die 90 graden kunnen draaien om zo de luchtstroom te blokkeren. De vinnen, die automatisch worden gestuurd door de elektronische controle-eenheid van de auto, kunnen in 16 verschillende posities worden gedraaid – gaande van volledig gesloten tot volledig open – afhankelijk van de hoeveelheid lucht die nodig is om de motor af te koelen.

Wanneer de vinnen volledig gesloten zijn, en zo de luchtweerstand wordt verlaagd, houdt dit in dat de Active Grille Shutter een vermindering van de CO_2 -uitstoot met zich meebrengt van 2 procent.

Ford ECONetic Technologies voor een lage CO_2 -uitstoot

De splinternieuwe Focus ECONetic is standaard uitgerust met het volledige gamma van de Ford ECONetic Technologies voor een lage CO_2 -uitstoot, die ook terug te vinden zijn bij de andere modellen van het nieuwe Focus-gamma.

“Ons Ford ECONetic Technologies-programma heeft ons geholpen om ervoor te zorgen dat betaalbare lage- CO_2 -technieken in ruime mate beschikbaar worden gesteld aan Focus-klanten,” zei Gunnar Herrmann. “Dit betekent een aanzienlijke stap voorwaarts bij het verminderen van de milieu-impact van onze producten en stelt onze klanten in staat een groene en duurzame voertuigkeuze te maken.”

De belangrijkste technieken zijn onder meer:

Ford Auto-Start-Stop – Het Ford Auto-Start-Stop-systeem legt de motor automatisch stil wanneer het voertuig stationair draait, bij een stoplicht bijvoorbeeld, en start de motor opnieuw wanneer de bestuurder wil vertrekken, waardoor de brandstof die verbruikt wordt bij stationair draaien, wordt uitgespaard. Hierdoor kunnen het brandstofverbruik en de CO_2 -uitstoot bij het rijden in de stad met 10 procent worden verminderd.

Smart Regenerative Charging – De Focus ECONetic is uitgerust met een verbeterde nieuwe versie van dit systeem, waarbij de output van de alternator wordt verhoogd

wanneer het voertuig afremt of vertraagt. Daardoor wordt de kinetische energie van het voertuig omgezet in elektrische energie zonder dat er extra brandstof nodig is. De “vrije” elektrische stroom wordt gebruikt om de batterij opnieuw op te laden, zodat deze later door het elektrische systeem kan worden gebruikt. Een geavanceerd batterijbeheersysteem monitort voortdurend de oplaadstatus zodat de regeneratieve oplaadfunctie de batterij optimaal kan opladen.

Ford Eco Mode – Ford Eco Mode is een nieuw informatiesysteem voor de bestuurder, dat de bestuurder helpt zijn gewoonten aan te passen en zich een meer zuinige rijstijl aan te meten, wat een brandstofbesparing kan opleveren tot 10 procent. Gesofisticeerde software – die werd ontwikkeld met de hulp van professionele groene rijinstructeurs – houden het rijgedrag in het oog, voorzien de bestuurder van duidelijke feedback over hun milieubewuste rijprestaties en geven eenvoudige tips om nog meer brandstof te besparen. Met een eenvoudig bloemdiagram in het display van het instrumentenbord kan de bestuurder zijn vorderingen volgen op de drie belangrijkste punten: schakelen, anticiperen en snelheid.

Shift Indicator Light – Het Shift Indicator Light kan een belangrijk hulpmiddel betekenen voor bestuurders die van zuinig rijden een prioriteit maken. Dit lampje op het instrumentenbord waarschuwt de bestuurder wanneer hij het brandstofverbruik zou kunnen verlagen door naar een hogere versnelling te schakelen.

De Focus ECONetic is ook uitgerust met andere lage CO₂-technologieën, die standaard voorzien zijn op de meeste modellen in het nieuwe Focus-gamma. Voorbeelden zijn:

- Elektrische stuurbekrachtiging
- Wrijvingsarme motor- en transmissieolie
- Voorste aandrijfriem met lage spanning (FEAD)
- Thermal Management-systemen om de opwarming te optimaliseren

Begin 2012 verkrijgbaar

De nieuwe Ford Focus ECONetic, die verkrijgbaar is in een vijfdeurs- of een breakversie, zal voor de Europese markt gefabriceerd worden in de belangrijkste Focus-assemblagefabriek in Saarlouis, Duitsland. De introductie op de markt is gepland voor het begin van 2012.

“Met de splinternieuwe Ford Focus ECONetic, met een CO₂-uitstoot van slechts 94 g/km, wil Ford blijk geven van zijn engagement om een toonaangevende speler te zijn op het vlak van brandstofbesparing, en om klanten een ruime keuze aan betaalbare, lage CO₂-opties te bieden,” zei Gunnar Herrmann. “De Focus ECONetic maakt gebruik van de allernieuwste technologieën om zo een uitmuntende brandstofefficiëntie en een aantrekkelijke lage koolstofvoetafdruk te bieden.”

#

About Ford Motor Company

*Ford Motor Company, a global automotive industry leader based in Dearborn, Mich., manufactures or distributes automobiles across six continents. With about 164,000 employees and about 70 plants worldwide, the company's **automotive** brands include Ford and Lincoln. The company provides financial services through Ford Motor Credit Company. For more information regarding Ford's products, please visit www.fordmotorcompany.com.*

***Ford of Europe** is responsible for producing, selling and servicing Ford brand vehicles in 51 individual markets and employs approximately 66,000 employees. In addition to Ford Motor Credit Company, Ford of Europe*

operations include Ford Customer Service Division and 22 manufacturing facilities, including joint ventures. The first Ford cars were shipped to Europe in 1903 – the same year Ford Motor Company was founded. European production started in 1911.

Ford in Belgium & Luxemburg

Ford Belgium is responsible for selling and servicing Ford vehicles in Belgium & Luxemburg. The Ford Genk Plant produces all large cars (Mondeo, S-MAX, Galaxy) for Ford in Europe. The Ford Lommel Proving Ground is responsible for testing and validation of all Ford models in Europe.

Opmerking: Deze gegevens hebben betrekking op de voorlopige specificaties en waren correct op het moment van druk. Het beleid van Ford omvat echter een constante productverbetering. Het behoudt zich het recht voor om deze gegevens te allen tijde te wijzigen.

Voor persberichten, foto's en video's: www.fordpers.be, www.fordmedia.eu of www.media.ford.com
Volg www.facebook.com/fordofeurope, www.twitter.com/FordEu of www.youtube.com/fordofeurope

Voor meer informatie:

Jo Declercq
Tel: +32 2 482 21 03
idecler2@ford.com

Arnaud Henckaerts
Tel: +32 2 482 21 05
Ahenckae@ford.com