



LA CAPACITE D'UTILISATION DES USINES FORD EN EUROPE EST PROCHE DE 100 %.

GENK/COLOGNE, Avril 2007 – Le taux d'utilisation de la main d'œuvre dans les sept sites d'assemblage de véhicules de Ford en Europe a progressé pour atteindre quasiment 100%, résultat d'investissements significatifs dans l'innovation et les techniques de production. Sur les huit dernières années, cela représente une amélioration de 40%, et selon une étude indépendante récente, Ford se situe parmi les leaders de la production automobile européenne.

Ces progrès ont été obtenus grâce à de nouvelles installations de production plus efficaces, des parcs de fournisseurs, une logistique moderne et des méthodes de travail repensées.

Parmi nos objectifs prioritaires, nous voulions aligner la capacité des sites de production avec la demande afin d'améliorer l'utilisation des installations. Dans le même temps, nous souhaitons progresser en flexibilité afin de mieux répartir le plan de fabrication journalier de chaque modèle mais aussi pour être en mesure de réagir face aux modifications de la demande de nos clients. Enfin, les équipements qui assurent cette flexibilité peuvent être reprogrammés pour fabriquer de nouveaux modèles, ce qui réduit de façon importante les investissements nécessaires lors du changement de modèles.

La flexibilité s'exerce également entre les usines. Si la demande pour un véhicule particulier dépasse la capacité de l'usine principale, des véhicules supplémentaires peuvent être fabriqués dans l'usine "flexible".



Autre domaine dans lequel Ford bénéficie d'un avantage concurrentiel important : les parcs de fournisseurs. Chacune des principales usines de la société dispose d'un parc de fournisseurs attenant.

En général, un système de convoyeurs électriques aériens permet aux fournisseurs de livrer des composants majeurs tels que les tableaux de bord, moteurs et transmissions, réservoirs de carburant, boucliers, etc. à l'emplacement de l'usine où ce composant est nécessaire pour l'assemblage du véhicule.

Des liaisons de données permanentes permettent de s'assurer que les livraisons arrivent sur la ligne d'assemblage non seulement à un moment précis (ce que l'on appelle le « juste à temps »), mais aussi précisément dans l'ordre d'assemblage (le « juste en séquence »), en fonction des caractéristiques du modèle. Ford et ses fournisseurs économisent ainsi des surfaces de stockage tout en améliorant considérablement l'agencement et la qualité de la ligne d'assemblage.

L'organisation du travail dans les usines d'assemblage européennes de Ford a, en outre, été totalement restructurée, les tâches sont désormais assurées par des équipes indépendantes. Celles-ci adaptent leur plan de travail en fonction des données et des objectifs de production, elles sont également responsables de l'atteinte des objectifs de qualité de leurs produits.

Chaque équipe se considère comme une entreprise indépendante, totalement responsable de sa part dans le processus de production. Afin d'assurer une qualité uniforme sur les trois équipes, les processus de travail sont normalisés jusque dans le moindre détail. Les équipes utilisent des tableaux spécialement conçus sur lesquels les différents groupes notent et mettent à jour les phases d'assemblage nécessaire comme l'emplacement et le positionnement des outils.



Les ajustements de capacité, les parcs fournisseurs et les autres actions entreprises sur les sites de production ont amélioré significativement la flexibilité et le taux d'utilisation de l'outil industriel de Ford en Europe. La société poursuit également le développement et la mise en oeuvre de nouvelles initiatives afin d'améliorer les rendements de fabrication dans nos usines.

Note aux éditeurs :

Les activités d'assemblage européennes de Ford représentent sept usines dans six pays. Deux sites sont exclusivement dédiés aux véhicules utilitaires, Kocaeli en Turquie et Southampton en Grande-Bretagne, les autres usines se répartissent la fabrication des véhicules particuliers. En Allemagne, Cologne produit la Fiesta et la Fusion tandis que Saarlouis produit la Focus et le C-MAX. L'usine belge de Genk assemble les grands véhicules, le Galaxy, le S-MAX et la toute nouvelle Mondeo et Saint-Pétersbourg en Russie fabrique des Focus pour le marché russe. Enfin, l'usine flexible de Valence, en Espagne, produit simultanément des Ka, Fiesta et Focus.

###

Photos sont disponibles sur www.fordpresse.be

Pour de plus amples informations:

Jo Declercq
Tel: +32 2 482 21 03
Fax: +32 2 482 21 07
jdecler2@ford.com